

HIGHLIGHTS

Universeller Einsatzbereich
Kompakte Bauform
Kleiner Federweg
Kontaktierung bestückter Leiterplatten

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	1.27 mm/50 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	1.27 mm
Federvorspannung	0.50 N
Federkraft bei max. Hub	1.40 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	3.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 25 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Edelstahl, Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet
Hülse	Bronze, vergoldet
Draht AWG 30 (Blau)	Kupfer, versilbert, isoliert

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	0.87 mm
Mit eingedrücktem Pressring	0.95 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	0.87 mm
Mit eingedrücktem Pressring	0.95 mm

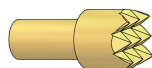
Hochtemperaturanwendungen

Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.17/ 0.40 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	0.35/ 0.90 N

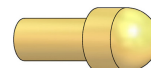
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



B
0.53C Au



C
0.89C Au



D
0.89C Au

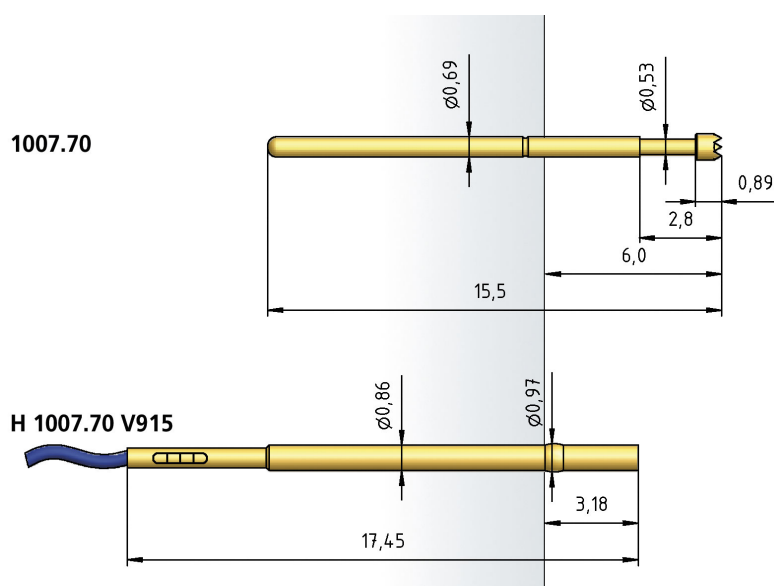


PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 1007.70

Standard-Federkontakt 50 mil / 1.27 mm



BESTELLBEISPIEL

1007 .70 - C - 0.35 N E - Au - 0.89 C
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Serie 2. Variante 3. Kopfform 4. Federkraft
5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung 7. Kopfdurchmesser
8. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)