

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Schnellverdrahtungssystem

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	4.40 mm
Arbeitshub	3.50 mm
Federvorspannung	0.25/ 0.40/ 0.40/ 0.30/ 0.70/ 0.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 1.70/ 2.50/ 3.00 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	3.0...5.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 20 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, CuBe, Kunststoff
Hülse	Messing, vergoldet
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinkt, isoliert

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	1.68...1.70 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.68...1.70 mm

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

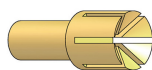
Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1015/G-2.54-1.5	1.5
WFSB 1015/G-2.54-1.8	1.8

**PTR HARTMANN**

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 1015/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE**A**1.00 Au
1.30 Au
1.50 Au
1.80 Au/Ni**A6**

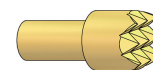
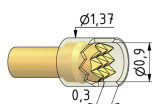
1.80C Au

**B**

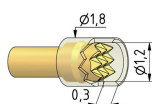
0.75 Au/Ni/Rh

**BS**

0.38 Au

**C**1.00 Au
1.30C Au
1.80C Au/Ni
2.30 Rh**C1S**

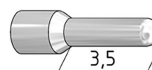
0.90/1.37 Au/HTK

**C2S**

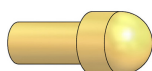
1.20/1.80 Au/HTK

**C15**

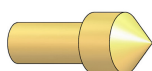
1.80 Au

**D**

0.50 Ni

**D**0.60C Au
0.65C Au/Ni
0.75 Au/Rh**D**

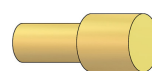
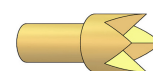
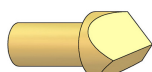
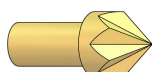
1.25 Au/Ni

**E**

1.80 Au/Ni

**F**

0.75 Rh

**F**1.50C Au
1.80 Rh**G**1.30 Rh
1.80 Au/Ni**H**1.30 Rh
1.80 Au**K**

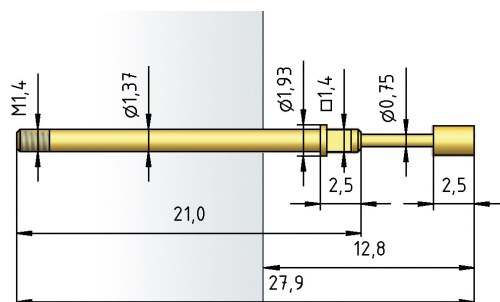
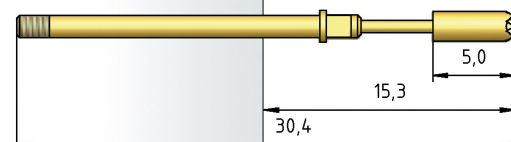
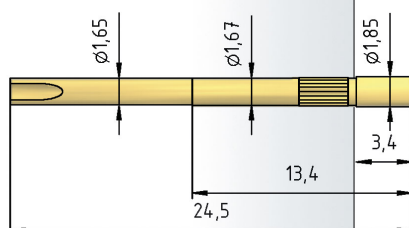
1.80 Au/Ni

**Q**

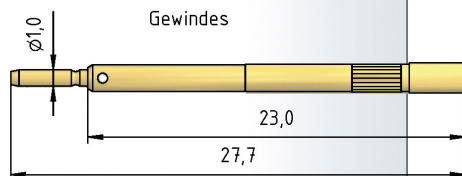
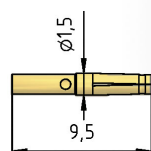
0.75C Au

Technische Daten // Serie 1015/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

1015/G

1015/G (für Tastkopf C15)

H 1015/GR-L

H 1015/GRV-L


Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötns des Gewindes

H 1015/GR-ST1.0

ST 1015-C1.0

ST 1015-C1.0-V800-BK


BESTELLBEISPIEL

1015/ G - C - 1.5 N - Au - 1.3 C

1 2 3 4 5 6 7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser
7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)