

## HIGHLIGHTS

Einsatz bei starken Verschmutzungen, Oxidationen oder Flussmittelresten

Durch Drehbewegung Durchdringung dieser Oberflächen

## MECHANISCHE DATEN

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Rastermaß                 | 2.54 mm/100 mil  |
| Temperaturbereich         | -30 °C - +120 °C |
| Maximaler Hub             | 6.40 mm          |
| Arbeitshub                | 4.30 mm          |
| Federvorspannung          | 0.60 N           |
| Federkraft bei Arbeitshub | 2.00 N           |

## ELEKTRISCHE WERTE

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Max. Strombelastung            | 5.0...8.0 A |
| Typischer Durchgangswiderstand | <= 20 mOhm  |

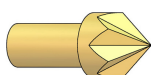
## WERKSTOFFE

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| Gehäuse | Bronze, vergoldet     |
| Feder   | Federstahl, vergoldet |
| Kolben  | Stahl, vergoldet      |
| Hülse   | Bronze, vergoldet     |

## EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| HP 2361.1 (Trolitax)        | 1.65 mm |
| Mit eingedrücktem Pressring | 1.75 mm |
| HGW 2372 (Hartglasgewebe)   | 1.67 mm |
| Mit eingedrücktem Pressring | 1.76 mm |

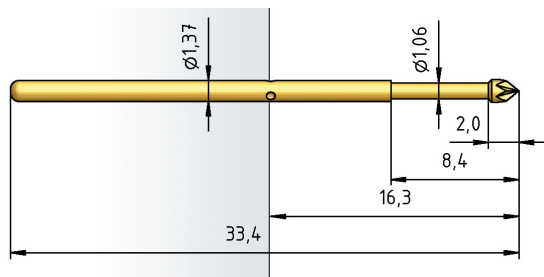
## TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



KD

1.50 Au

1025/D





**PTR HARTMANN**

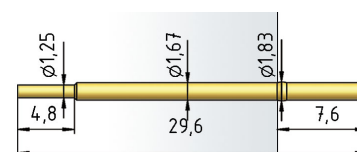
A Phoenix Mecano Company

## Technische Daten // Serie 1025/D

ICT Dreh-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

### Hülsen 1025/D

H 1025 C



H 1025 L



H 1025 W



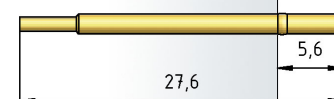
H 1025 WR



H 1025 W18



H 1025 C-K



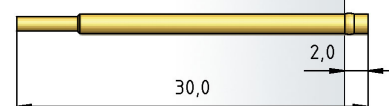
H 1025 L-K



H 1025 W-K



H 1025/2C



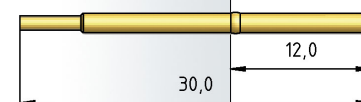
H 1025/2 L



H 1025/2 W



H 1025/12C



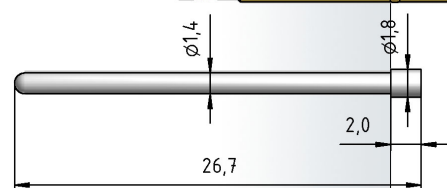
H 1025/12 L



H 1025/12 W



BGK 1025



### BESTELLBEISPIEL

1025/D - KD - 2.0 N - Au - 1.5

1 2 3 4 5

1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft  
4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser