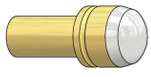
Technische Daten // Serie 1080/G

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

Hochstrom-Federkontakt 300 mil / 7.6 mm bis 100.0 A

HIGHLIGHTS	
Kompakte Bauform	
Einsatz unter rauen Produktionsbedingungen	
Einsatz im Funktionstest oder IN-LINE-TEST	
Prüfungen unter hohen Strömen	
Derating | Rating Messprotokolle im Login Bereich verfügbar	
MECHANISCHE DATEN	
Rastermaß	7.60 mm/300 mil
Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federkraft bei Arbeitshub	s. Hochtemperatur-anwendungen
ELEKTRISCHE WERTE	
Max. Strombelastung	100.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 5 mOhm
WERKSTOFFE	
Gehäuse	Messing, versilbert
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/Silberkappe
Hülse	Messing, versilbert
EMPF. BOHRER - DURCHMESSER	
HP 2361.1 (Trolitax)	6.40...6.50 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	6.50 mm
HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN	
Temperaturbereich	
Federvorspannung	3.00/ 4.50/ 5.00 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	7.00/ 10.00/ 15.00 N
VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE	
Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
Standard Stecknuss 6.0 mm	6.0
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE	

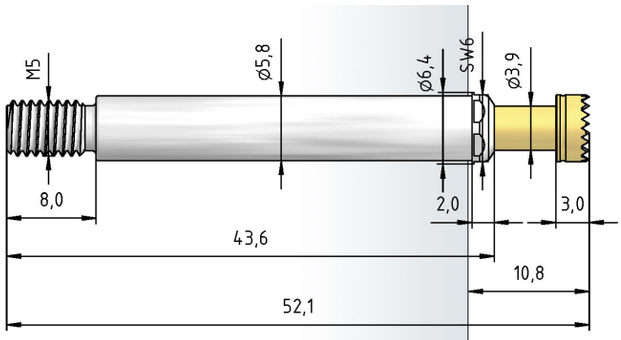


CX	DNX
6.00C Au	6.00C Ag

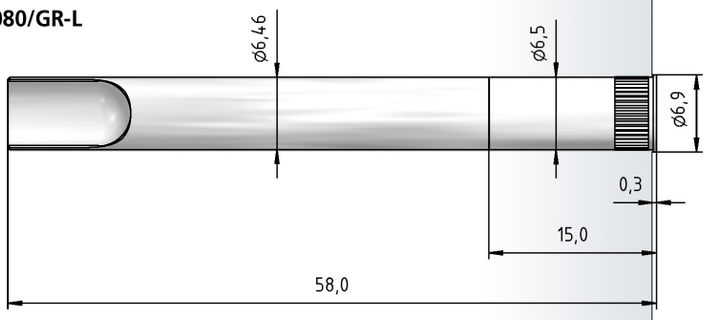
Technische Daten // Serie 1080/G

Hochstrom-Federkontakt 300 mil / 7.6 mm bis 100.0 A

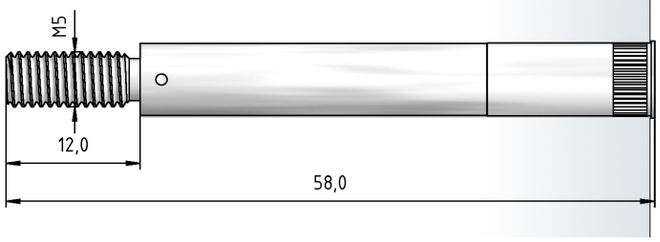
1080/G



H 1080/GR-L



H 1080/GR-M5



BESTELLBEISPIEL

1080/	G	-	CX	-	7.0 N	E	-	Au	-	6.0	C
1	2		3		4	5		6		7	8

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
7. Kopfdurchmesser 8. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)