

Gewinde-Federkontakt 50 mil / 1.27 mm für Tiefenabfrage

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Tastkopf D7016 speziell für die Kontaktierung vom Nano MQS-Steckverbindersystem im Automotive Bereich geeignet (Kopf-Ø - 0.4 mm | Teller-Ø - 0.8 mm | Kopflänge 3.5 mm)

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Kleines Rastermaß

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	1.27 mm/50 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.00 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.50 N
Federkraft bei Arbeitshub	1.10 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	3.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 50 mOhm

Testapplikation**Kopfform D7016**

Prüfling	Nano MQS
Geschlecht	weiblich / Buchse
Prüfling	

WERKSTOFFE

Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet
Hülse	Bronze, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	0.99 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.00 mm

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopf- durchmesser	max. Teller- durchmesser
WFSB 1007/G-1.27-1.0	1.0	1.0



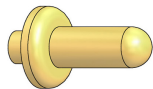
Technische Daten // Serie 1107/G

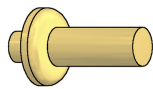
PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Gewinde-Federkontakt 50 mil / 1.27 mm für Tiefenabfrage

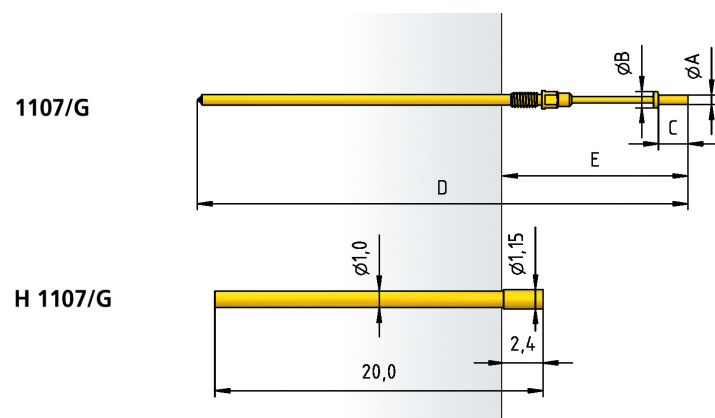
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE

	Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
 D7xxx Au	D7001	0.60	1.00	1.80	29.70	11.30	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7002	0.60	1.00	2.60	30.50	12.10	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7003	0.50	0.90	1.40	29.30	10.90	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7008	0.50	0.90	1.00	28.90	10.50	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7010	0.50	1.00	3.60	31.50	13.10	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7011	0.50	1.00	4.00	31.90	13.50	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7012	0.50	0.90	0.80	28.70	10.30	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7013	0.50	0.90	2.00	29.90	11.50	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7014	0.50	0.90	3.50	31.40	13.00	WFSB 1007/G-1.27-1.0
	D7015	0.80	1.30	2.60	30.50	12.10	/
	D7016	0.40	0.80	3.50	31.60	13.00	WFSB 1007/G-1.27-1.0

	Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
 F7016		0.50	1.00	0.60	28.70	10.10	WFSB 1007/G-1.27-1.0

F7xxx

0.50 Au



BESTELLBEISPIEL

1107/ G - 7001 - 1.1 N - Au - 0.6 C

1 2 3 4 5 6 7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser
7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)