

Schalt-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm - Schalthub 4.0 mm

HIGHLIGHTS

Schalt-Federkontakt für die Kabelbaumprüfung und Bauteilabfrage

Steck- und Gewindesystem verfügbar

Hohe Löttemperatur bis 300°C

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.00 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Schalthub	4.00 mm
Federvorspannung	0.12/ 0.25/ 0.30/ 0.40/ 0.60/ 1.80/ 1.40/ 1.70/ 2.00/ 2.00/ 5.00/ 4.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.25/ 0.75/ 1.30/ 1.80/ 3.00/ 6.00/ 6.50/ 8.00/ 8.50/ 9.50/ 12.00/ 12.50 N
Federkraft bei Schalthub	0.25/ 0.75/ 1.30/ 1.80/ 3.00/ 6.00/ 6.50/ 8.00/ 8.50/ 9.50/ 12.00/ 12.50 N

ELEKTRISCHE WERTE

Hülse Kolben

Max. Strombelastung	5.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 15 mOhm

Pin-Kolben

Max. Strombelastung	1.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 50 mOhm
Typische Isolationsspannung	1000 V

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm



Technische Daten // Serie 3010/2W

PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Schalt-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm - Schalthub 4.0 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



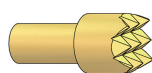
A

2.30 Au



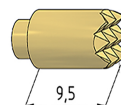
C

1.80 Au



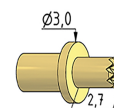
C

2.30 Au
3.00 Au
4.00 Au



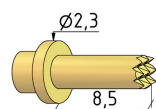
CL

2.30 Au



C1

1.00 Au



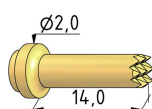
CL1

1.00 Au



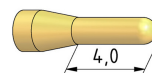
CL2

1.80 Au



CL3

1.00 Au



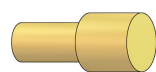
D6

1.00 Au



F

1.80 Au



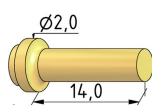
F

2.00 Au
2.30 Au



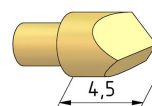
F1

2.30 HTK
3.00 HTK
4.00 HTK
5.00 HTK



FL3

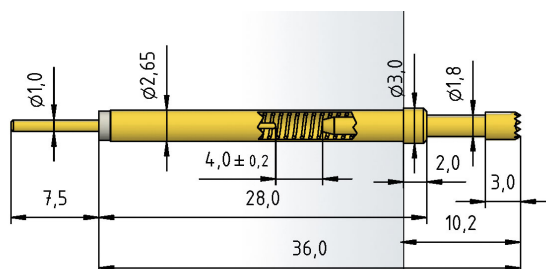
1.00 Au



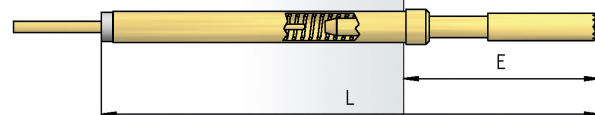
H2

2.60 Au

3010/2W

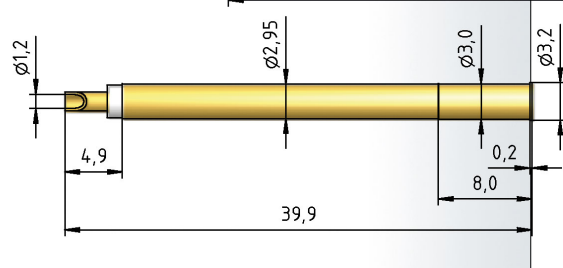


3010/2W



Tip style	E	L
CL, CL1	16,7	42,5
CL2	22,2	48,0
CL3, FL3	22,9	48,7

H 3010/W





PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 3010/2W

Schalt-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm - Schalthub 4.0 mm

BESTELLBEISPIEL

3010/	2	W	-	A	-	2.3	N	-	Au	-	2.3/	1.0x	7.5
1	2	3		4		5			6		7	8	9

1. Serie 2. Kragenhöhe 3. Wechselbar ohne Löten
4. Kopfform 5. Federkraft 6. Tastkopfveredelung
7. Kopfdurchmesser 8. Anschlusspindurchmesser
9. Anschlusspinlänge