

Schalt-Federkontakt 75 mil / 1.91 mm

HIGHLIGHTS

Kleinsten Schalt-Federkontakt - Raster 1.91 mm

Schalt-Federkontakt für die Kabelbaumprüfung und Bauteilabfrage

Steck- und Gewindesystem verfügbar

Hohe Löttemperatur bis 300°C

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	1.91 mm/75 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.00 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Schalhub	3.50 mm
Federvorspannung	0.15/ 0.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.80/ 1.50 N
Federkraft bei Schalhub	0.30/ 0.95 N

ELEKTRISCHE WERTE**Hülse Kolben**

Max. Strombelastung	4.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

Pin-Kolben

Max. Strombelastung	2.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 65 mOhm
Typische Isolationsspannung	1000 V

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet
Hülse	Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

1.32...1.34 mm

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1012/G-1.5-1.0	1.0
WFSB 1012/G-1.91-1.5-Z	1.5



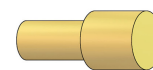
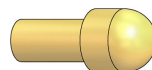
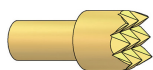
PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 3035/GW

Schalt-Federkontakt 75 mil / 1.91 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



CL

D

DL

DL

F

1.00C Au

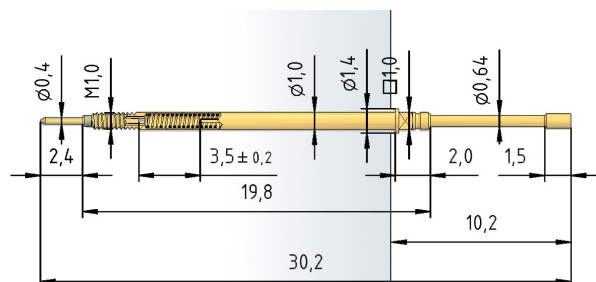
0.50C Au

0.64C Au

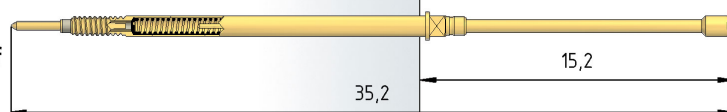
0.75C Au

0.80C Au

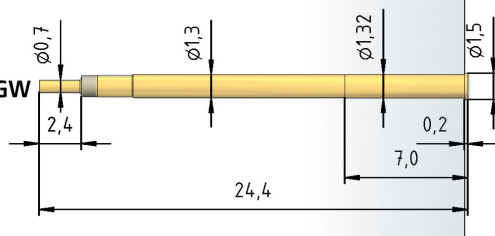
3035/GW



3035/GW
(für Tastkopf
CL / DL)



H 3035/GW



BESTELLBEISPIEL

3035/ G W - F - 1.5 N - Au - 0.8 C

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Wechselbar ohne Löten
 4. Kopfform 5. Federkraft 6. Tastkopfveredelung
 7. Kopfdurchmesser 8. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)