

HIGHLIGHTS

Kontaktierung einzelner Prüfpunkte

Kontaktierung ohne Adapter möglich

Einsatz im Funktionstest

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	10.00 mm
Arbeitshub	6.00 mm
Federkraft bei Arbeitshub	0.60 N
Betriebsdruck	6 bar
Betriebsmedium	Druckluft (gefiltert, ölfrei)

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	2.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet

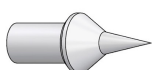
EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	3.40 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.41 mm

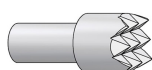
VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1060/G-4.0-3.0	3.0
WFSB 1060/G-5.0-4.0-Z	4.0
WFSB 1060/G-6.0-5.0-Z	5.0

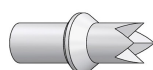
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



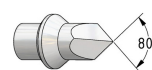
BST1
1.50 Rh



C
2.50 Rh



G
1.30 Rh



V
1.00 Rh



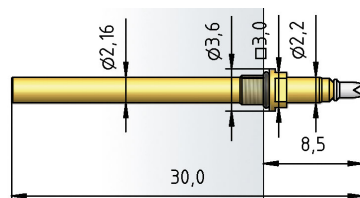
PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

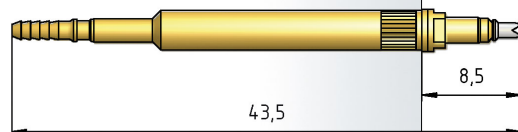
Technische Daten // Serie 4004/G

Pneumatik-Federkontakt Schnellwechselsystem 160 mil / 4.0 mm

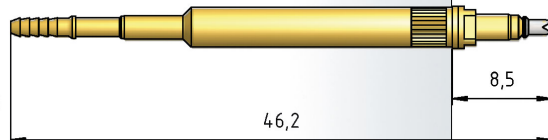
4004/G (ohne Hülse)



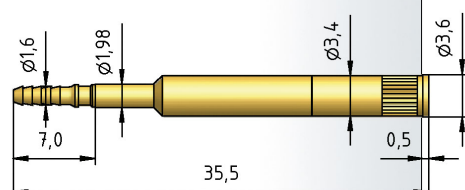
4004/G
(mit Hülse
H 4004/GR
vorkonfektioniert)



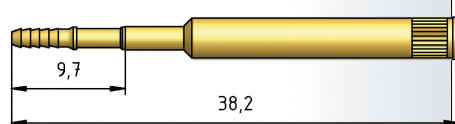
4004/G
(mit Hülse
H 4004/GR-L
vorkonfektioniert)



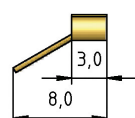
H 4004/GR



H 4004/GR-L



L 4000



BESTELLBEISPIEL - Einzel-Federkontakt

4004/ G - BST1 - 0.6 N - Rh - 1.5

1 2 3 4 5 6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser

BESTELLBEISPIEL - mit Hülse

4004/ G - BST1 - 0.6 N - Rh - 1.5 - GR - L

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser
7. Hülse 8. für Anschluss von L 4000