

HIGHLIGHTS

Kompakte Bauform

Einsatz im Funktionstest oder IN-LINE-TEST

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Maximaler Hub	4.50 mm
Arbeitshub	3.50 mm
Federkraft bei Arbeitshub	s. Hochtemperatur- anwendungen

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	16.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

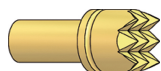
HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

Temperaturbereich	
Federvorspannung	0.35/ 0.40 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.50 N

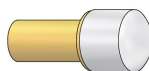
VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1021/G-2.54-1.8	1.8
WFSB 1021/G-2.54-2.0	2.0

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



CX
2.00C Au



F3X
2.00C Ag



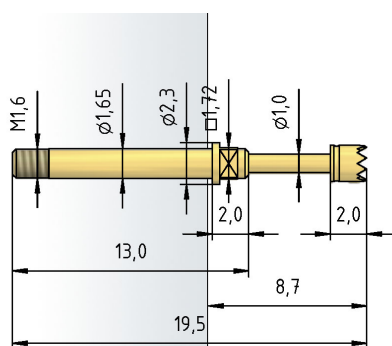
PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

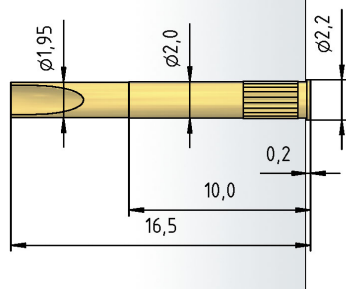
Technische Daten // Serie 5310/G

Hochstrom-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm bis 16.0 A

5310/G



H 5310/GR-L



BESTELLBEISPIEL

5310 G - CX - 1.5 N E - Au - 2.0 C

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
7. Kopfdurchmesser 8. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)