

**Highlights**

2- bis 8-polig

Steckrichtung senkrecht zur Leiterplatte

Rastermaß 5.0 mm

Pinlänge 3.3 mm

Gesamtpinlänge 12.0 mm

Reflowlöten

Automatische Bestückung (Tape on Reel)

THR

Anschlussquerschnitte

eindrähtig (starr) min -

eindrähtig (starr) max -

feindrähtig (flexibel) min -

feindrähtig (flexibel) max -

feindrähtig (mit Aderendhülse) min -

feindrähtig (mit Aderendhülse) max -

Maße

Bohrlochdurchmesser 1.2 mm

Werkstoffe

Kontaktstift Messing

Isolierstoff

Material LCP

Brennbarkeitsklasse UL 94 V-0

Temperaturen

Arbeitstemperatur (ohne mech. Belastung) -40 °C - 105 °C

Lagertemperatur -40 °C - 105 °C

Wellenlötverfahren

Löttemperatur, empfohlen 260 °C

Peaklötdauer, empfohlen 3-4 s

Rastermaß 5.0 mm

Reflowprozess

Löttemperatur, empfohlen 217 - 245 °C

Peaklöttdauer, empfohlen 60 s

Farben

SCHWARZ, RAL 9011

Farben nach RAL, Farbabweichungen sind produktionsbedingt.

Zulassungsdaten

				
UseGroup	B	C	D	
Nennspannung	300 V	-	300 V	250 V
Nennstrom	10 A	-	10 A	7 A
Überspannungskategorie				III
Prüfspannung	1.60 kV	-	1.60 kV	4.0 kV
Verschmutzungsgrad				2

Passende Gegenstücke (Rastermaß 5.0 mm)

Anschlussklemmen

AK130

Bei Kombination von Steckverbindern mit unterschiedlichen Zulassungsdaten ist der geringere Wert gültig.

Gurtung

Polzahl	Spulendurchmesser (RD /")	Gurtbreite (R/mm)	Pitchmaß (RP/mm)	Stück Spule (PCS)
2	13	24	12	330
3	13	24	12	330
4	13	56	16	250
5	13	56	16	250
6	13	56	16	250
7	13	56	16	250
8	13	56	16	250

Bestelldaten (Rastermaß 5.0 mm)

Polzahl	Breite (mm)	Artikelbezeichnung	Artikelnummer	VPE
2	10.00	STL132/2-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132025031R	330
3	15.00	STL132/3-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132035031R	330
4	20.00	STL132/4-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132045031R	250
5	25.00	STL132/5-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132055031R	250
6	30.00	STL132/6-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132065031R	250
7	35.00	STL132/7-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132075031R	250
8	40.00	STL132/8-5.0-V-P3.3-BK-HT	50132085031R	250



PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // STL132/...5.0-V-P3.3-BK-HT

Rastermaß 5.0 mm

Technische Zeichnung

