Machine Translated by Google



Öne Çıkanlar	
2 ila 6 kutup	
1 ve 2 kutuplu modüller	
10.0 mm boşluk	
asansör tipi	
PCB'ye dikey kablo girişi	
2,5 mm² kablolu 24 A	
Maks. 1.000 V	
Tel Boyutları	
katı min	0,2 mm²
katı maks	4.0 mm²
Örgülü(esnek) min	0,2 mm²
Örgülü(esnek) maks	2,5 mm²
Yüksük min ile mahsur	0,25 mm²
Yüksük max ile mahsur	2,5 mm²
Boyutlar	
soyulmuş uzunluk	8,0 mm
PCB delik çapı	1,3 mm
Malzemeler	
Kelepçe	Pirinç
Vida	Çelik
Lehim sekmesi	Bakır alaşımı
İzolasyon malzemesi	
Malzeme	PA 6.6
yanıcılık sınıfı	UL 94 V-0
sıcaklıklar	
Çalışma sıcaklığı (mekanik yük olmadan)	-40 °C - 105 °C
Mağaza sıcaklığı	-40 °C - 105 °C

Machine Translated by Google

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

10.0 mm boşluk

Dalga Lehimleme İşlemi

Lehimleme sıcaklığı, önerilen	260 °C
Pik lehimleme süresi, tavsiye edilir	3-4 sn

Yeniden Akış Süreci

Lehimleme sıcaklığı, önerilen	-
Pik lehimleme süresi, tavsiye edilir	-

Renkler

YEŞİL, RAL 6018

GRİ, RAL 7016

TAŞ GRİ, RAL 7032

MAVİ, RAL 5015

AÇIK YEŞİL, benzer RAL 6018

RAL'a göre renkler, üretim koşullarına bağlı olarak renklerde farklılıklar olabilir.
İstek üzerine özel renkler.

Derecelendirmeler

		cULus		VDE	
KullanımGrubu	B	C	D		
anma gerilimi	300 V	150 V	300 V	1.000 V	
Anma akımı	15 bir	15 bir	-	24 A	
Anma tel boyutu				dk	maksimum
- katı AWG 30-12 AWG 30-12			AWG 30-12	0,5 mm²	4.0 mm²
- çok telli AWG 30-12 AWG 30-12			AWG 30-12	0,5 mm²	2,5 mm²
tork	0,45 Nm	0,45 Nm	0,45 Nm	0,50 Nm	
vida boyutu	M3	M3	M3	M3	
Test gerilimi	1.60 kV	1.30 kV	1.60 kV	3.5 kV	

aksesuarlar

Figür	atama	Makale numarası
1	Vidalı Kapak SC-AK700-SARI	Sipariş Verisi: 50700000004

Sipariş Verileri (Aralık 10.0 mm)

Kutup sayısı	Genişlik (mm)	Makale Tanımlama	Makale numarası	PU
2	15.60	AK700/2-10.0-H-YEŞİL	50700020281 F	200
3	25.60	AK700/3-10.0-H-YEŞİL	50700030281 F	200
4	35.60	AK700/4-10.0-H-YEŞİL	50700040281 E	100
5	45.60	AK700/5-10.0-H-YEŞİL	50700050281 E	100
6	55.60	AK700/6-10.0-H-YEŞİL	50700060281 D	50

Machine Translated by Google

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

10.0 mm boşluk

Teknik çizim

