Machine Translated by Google

Teknik Veriler // AKZ4301/..KD-5.08-BASALTGREY

Boşluk 5.08 mm



Öne Çıkanlar

- 2 ila 8 kutup
- Push-In bağlantısı
- Boşluk 5.08 mm
- PCB'ye 45° kablo girişi
- kol ile
- Her kutupta test jakı

Tel Boyutları

katı min	0,08 mm²
katı maks	1,5 mm²
Örgülü(esnek) min	0,20 mm²
Örgülü(esnek) maks	1,5 mm²
Yüksük min ile mahsur	0.14 mm²
Yüksük max ile mahsur	1.0 mm²

Boyutlar

soyulmuş uzunluk	11,0 mm
PCB delik çapı	1,4 mm

Malzemeler

Lehim sekmesi	Pirinç
Kelepçe yayı	Paslanmaz çelik

İzolasyon malzemesi

Malzeme	PA 6.6
yanıcılık sınıfı	UL 94 V-0

sıcaklıklar

Çalışma sıcaklığı (mekanik yük olmadan)	-40 °C - 105 °C
Mağaza sıcaklığı	-40 °C - 105 °C

Dalga Lehimleme İşlemi

Lehimleme sıcaklığı, önerilen	260 °C
Pik lehimleme süresi, tavsiye edilir	3-4 sn

Machine Translated by Google

Teknik Veriler // AKZ4301/..KD-5.08-BASALTGREY

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

Boşluk 5.08 mm

Yeniden Akış Süreci

Lehimleme sıcaklığı, önerilen	-
Pik lehimleme süresi, tavsiye edilir	-

Renkler

BAZALT GRİ, RAL 7012

YEŞİL, RAL 6018

AÇIK YEŞİL, benzer RAL 6018

RAL'a göre renkler, üretim koşullarına bağlı olarak renklerde farklılıklar olabilir.
İstek üzerine özel renkler.

Derecelendirmeler

		cULus		VDE	
KullanımGrubu	B	C	D		
anma gerilimi	300 V	-	300 V	250 V	
Anma akımı	10 A	-	10 A	16 bir	
Anma tel boyutu				dk	maksimum
- sağlam AWG 22-16		-	AWG 22-16	0,2 mm²	1,5 mm²
- çok telli AWG 22-16		-	AWG 22-16	0,2 mm²	1,5 mm²
Test gerilimi	1.60 kV	-	1.60 kV	2.0 kV	

Sipariş Verileri (Aralık 5.08 mm)

Direk Sayısı	Genişlik (mm)	Makale Tanımlama	Makale numarası	PU
2	10.16	AKZ4301/2KD-5.08-BASALTGREY	54301020421 D	50
3	15.24	AKZ4301/3KD-5.08-BASALTGREY	54301030421 D	50
4	20.32	AKZ4301/4KD-5.08-BASALTGREY	54301040421 D	50
5	25.40	AKZ4301/5KD-5.08-BASALTGREY	54301050421 D	50
6	30.48	AKZ4301/6KD-5.08-BASALTGREY	54301060421 D	50
7	35.56	AKZ4301/7KD-5.08-BASALTGREY	54301070421 D	50
8	40.64	AKZ4301/8KD-5.08-BASALTGREY	54301080421 D	50

Machine Translated by Google

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

Boşluk 5.08 mm

Teknik çizim

